

ร่างขอบเขตของงาน (Terms Of Reference : TOR)

จัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค (เครนพับ) พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า
แบบกระเบะเท้ายชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น
อำเภอโพนสวรรค์ จังหวัดนครพนม โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

.....

1) ความเป็นมา

เนื่องจากองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น อำเภอโพนสวรรค์ จังหวัดนครพนม มีพื้นที่รับผิดชอบทั้งหมด 16 หมู่บ้าน แต่ละหมู่บ้านมีไฟฟ้าสาธารณะเป็นจำนวนมาก ซึ่งจำเป็นต้องบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง ดังนั้นองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น จึงมีความจำเป็นต้องใช้รถกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

2) วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อให้บริการซ่อมแซมระบบไฟฟ้าสาธารณะและไฟฟ้าส่องสว่างอื่น ๆ ภายในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

2.2 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง

2.3 เพื่อรองรับในกรณีฉุกเฉินที่ต้องการใช้รถกระเช้าไฟฟ้า

3) คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น ณ วันประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่ ป.ป.ช. กำหนด

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

4) รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

(ตามเอกสารแนบท้ายนี้)

5) ระยะเวลาดำเนินการ

ไม่เกิน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

6) ระยะเวลาส่งมอบของ

งวดเดียวภายใน 90 วัน กำหนดยื่นราคาภายใน 90 วัน

7) การรับประกัน

ผู้ขายต้องรับประกันการชำรุดและเสียหายจากการใช้งาน เป็นระยะเวลา 1 ปี

8) วงเงินงบประมาณ

มติที่ประชุมสมัยสามัญ สมัยที่สาม ครั้งที่ 3/2563 ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 11 สิงหาคม 2563 ตามความในพระราชบัญญัติสภาตำบลและองค์การบริหารส่วนตำบล พ.ศ.2537 และที่แก้ไขเพิ่มเติมจนปัจจุบัน(ฉบับที่7) พ.ศ. 2562 มาตรา 87 จึงตราข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณ พ.ศ. 2564 ขึ้นไว้โดยความเห็นชอบของสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค (เครนพับ) พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบกระเบะเทท้าย ชนิด 6 ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน 2,480,000.-บาท (-สองล้านสี่แสนแปดหมื่นบาทถ้วน-)

8) เกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอ

จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

9) เงื่อนไขการชำระเงิน

กำหนดชำระเงินจำนวน 1 งวด เมื่อได้ดำเนินการตรวจรับพัสดุครบถ้วนถูกต้อง

10) การสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

สามารถสอบถามได้ที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น อำเภอโพธาราม จังหวัดนครพนม เลขที่ 364 หมู่ที่ 16 บ้านขามเตี้ยเหนือ ตำบลนาขมิ้น อำเภอโพธาราม จังหวัดนครพนม โทรศัพท์ 042-530-917 โทรสาร 042-530-917 ในวันและเวลาราชการ

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสมพงษ์ จรรยา) (นางสาวพินนา มณีรัตน์)
ผู้อำนวยการกองช่าง นักประชาสัมพันธ์

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค(เครนพับ) พร้อมกระเช้าซ่อม
ไฟฟ้าแบบกระเบะเท้าย ชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน
ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น อำเภอโพธาราม จังหวัดนครพนม

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค(เครนพับ) พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบกระเบะเท้าย ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า มีประตู 2 บาน พร้อมที่ล็อค มีที่นั่ง 3 ที่นั่ง รวมทั้งนั่งพนักงานขับ ระหว่างหัวเก๋งและกระเบะบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค(เครนพับ) ตอนท้ายติดตั้งกระเบะบรรทุก สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิกโดยมีคันโยกหรือสวิตช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุก ชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ กระเบะเท้าย หัวเก๋งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้สะดวก

1.2 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมทั้งนั่งพนักงานขับรถ)

1.3 น้ำหนักรถ รวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ได้ไม่น้อยกว่า 7,300 กิโลกรัม

1.4 มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า 3 บาน นอกเก๋ง 2 บาน ในเก๋ง 1 บาน

1.5 มีระบบความปลอดภัยตามมาตรฐานการผลิตรถบรรทุก

1.6 ภายในเก๋งห้องโดยสารมีเครื่องปรับอากาศติดตั้งมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

1.7 มาตรฐานวัสดุอุปกรณ์เตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.8 เครื่องมือประจำรถต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.9 ตัวรถและกระเบะบรรทุกเป็นสี ตามหน่วยงานกำหนด (สีแดง)

1.10 กระจกประตูระบบไฟฟ้า ทั้ง 2 ด้าน พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานกรมขนส่งทางบก

1.11 ตัวรถกับเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน มีศูนย์บริการภายในจังหวัดและพื้นที่ติดกัน เพื่อง่ายต่อการบำรุงรักษาเครื่องยนต์ ในกรณีมีศูนย์ติดกับจังหวัดให้ระบุจังหวัดที่พื้นที่ติดกัน

2. ระบบการทำงานของตัวรถและเครื่องยนต์

2.1 แบบเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

2.2 กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสมพงษ์ จรรยา) (นางสาวพินา มณีรัตน์)
ผู้อำนวยการกองช่าง นักประชาสัมพันธ์

- 2.3 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี
- 2.4 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์
- 2.5 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา
- 2.6 มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
- 2.7 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 90 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก
- 2.8 ล้อ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว และยางขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.9 มียางอะไหล่พร้อมกระโหลก ขนาดเดียวกับล้อใช้งาน จำนวน 1 ชุด

3. ระบบไฟฟ้า

- 3.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- 3.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 30 แอมแปร์
- 3.3 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

จำนวน 2 ลูก

- 3.4 มีระบบไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณครบถ้วนตาม พ.ร.บ.จราจรทางบกกำหนด

4. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 4.1 สัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดหลอดLED มีสีให้เลือกตามความเหมาะสมแก่การใช้งาน
- 4.2 สัญญาณไฟฉุกเฉินออกแบบให้ลดการเสียตทานของลมได้ดี แบบ AERO DYNAMIC
- 4.3 ภายในโคมไฟติดตั้งหลอด LED Module จำนวน 14 Module แต่ละ Module มีหลอด LED

แบบ Super Bright จำนวน 4 ดวง

- 4.4 หลอด LED แต่ละดวงให้ความสว่างดวงละ 1 วัตต์ ตามมาตรฐาน SAE กินกระแสไฟ 2 แอมป์
- 4.5 ฐานของสัญญาณไฟฉุกเฉินทำจากอลูมิเนียมปัดสนนิ่ม พร้อมฐานแม่เหล็กแรงดูดสูง รวม 4 จุด
- 4.6 ขนาดของสัญญาณไฟฉุกเฉิน กว้าง 30 ซม. ยาว 60 ซม. สูง 5.5 ซม. (ไม่รวมขาติดตั้ง)
- 4.7 ใช้ไฟฟ้าจากแบตเตอรี่รถยนต์ ขนาด 24 โวลต์
- 4.8 ฝาครอบเลนส์ครอบดวงไฟแบบใสทำด้วยวัสดุทนความร้อน Polycarbonate
- 4.9 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. พร้อมแนบเอกสารรับรอง

มาตรฐานมาแสดงในวันยื่นของ

5. เครื่องตรวจหากระแสไฟฟ้า

- 5.1 เป็นอุปกรณ์เพื่อค้นหากระแสไฟฟ้าที่รั่วโดยไม่ต้องสัมผัส ในบริเวณที่จะปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ

(นายสมพงษ์ จรรยา)

(นางสาวพินนา มณีรัตน์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

นักประชาสัมพันธ์

5.2 สามารถตรวจสอบ กระแสไฟฟ้า AC ได้ตั้งแต่ 20 จนถึง 500 โวลต์ ทำงานโดยการส่งสัญญาณเสียง และแสงเมื่อตรวจพบกระแสไฟฟ้า สามารถปรับระดับการตรวจสอบได้ไม่น้อยกว่า 2 ระดับ

5.3 มาตรฐานการป้องกันของเครื่อง IP66- น้ำหนักไม่เกิน 250 กรัม (หากยังไม่ใส่แบตเตอรี่) ขนาดกะทัดรัด โดยมีขนาดไม่เกิน กว้าง 75 มิลลิเมตร ยาว 150 มิลลิเมตร สูง 25 มิลลิเมตร สามารถพกพาไปโดยไม่ต้องถือ และตัวเครื่องมีที่หนีบสามารถติดตรงเอาได้

5.4 ขนาดของปุ่มกด มีเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร เพื่อใช้สำหรับขณะใส่ถุงมือ

5.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกเครื่องตรวจหากระแสไฟฟ้า ที่สามารถค้นหาทางเว็บไซต์ของบริษัทผู้จำหน่ายได้พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

6. กระบะบรรจุทุก

6.1 กระบะบรรจุทุกส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร กระบะบรรจุทุกผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9002 หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากอยู่ที่จดทะเบียนพาณิชย์ประกอบกิจการถูกต้อง

6.2 ด้านข้างของกระบะสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร เป็นกระบะเปิดได้ 3 ด้าน เหล็กส่วนอื่นๆตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบยกเท

7.1 การยกเทโดยระบบไฮดรอลิคแบบดันใต้ท้องตัวถังบรรทุกมีคันบังคับการยกเทอยู่ ภายในห้องพนักงานขับรถ

7.2 ชุดัมพ์ไฮดรอลิคและเกียร์ปัมเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อง่ายต่อการบำรุงรักษา

7.3 ชุดกระบอกลไฮดรอลิคที่ใช้กับรถยนต์บรรทุกต้องมีคุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยจะต้องได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักงานมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชุดไฮดรอลิคพร้อมเกียร์ปัมผลิตจากโรงงาน ที่ได้รับอนุญาต ร.ง. 4 โดยแนบเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

8. เครนไฮดรอลิค

8.1 เป็นเครนไฮดรอลิคที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล EN 12999-DIN15018 B3 หรือสูงกว่า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 พร้อมสามารถยกได้สูงไม่น้อยกว่า 10 เมตรเมื่อวัดจากปากกระเช้าถึงพื้นดิน โดยแนบเอกสารรอง ระบบคุณภาพหรือมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

8.2 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก้งกับกระบะบรรจุทุก

ลงชื่อ.....เจ้าเอก.....ประธานกรรมการ

(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ.....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสมพงษ์ จรรยา)

(นางสาวพินนา มณีรัตน์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

นักประชาสัมพันธ์

8.3 แขนยกท่อนปลาย (OUTER BOOM) เป็นแบบหกเหลี่ยม (HEXAGONAL SECTION EXTENSION) ยืดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ได้ด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 3 ท่อน แขนยกท่อนใน (INNER BOOM) และแขนยกท่อนปลาย (OUT BOOM) เป็นแบบข้อต่อแนวตรง (ARTICULATION IN-LINE TYPE) ทำงานพับและกางด้วยกระบอกลูกไฮดรอลิก

8.4 ระบบหมุนเวียนเป็นแบบฟันเฟือง (WORM SCREW SLEWING) วางตามแนวระนาบสามารถหมุนได้ ทั้งด้านซ้ายและด้านขวาไม่น้อยกว่า 380 องศา

8.5 มีขาตั้งยึดติดตั้งบริเวณฐานเครนขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงาน โดยทำงานขึ้น-ลงด้วยระบบไฮดรอลิกยกออกโดยใช้มือตั้ง สามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ

8.6 เครื่องทุ่นแรง(เครนพับ) ผลิตและประกอบภายในประเทศไทยหรือเป็นเครนที่จัดสิทธิบัตรจากต่างประเทศพร้อมระบุรุ่นและยี่ห้อที่จำหน่ายในท้องตลาดจริง เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนที่ตรวจสอบได้

9. ความสามารถในการยก

9.1 ความสามารถในการยก (LIFTING Moment) ขนาดไม่น้อยกว่า 4 ตัน ที่ระยะ 1 เมตร

9.2 ความยาวในแนวนอนเมื่อยึดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุดได้ความยาว (HYDRAULIC OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 7 เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน

9.3 สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆจากฐานเครนทำได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้

- ที่ระยะ 2.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 3.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 4.60 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 820 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 5.80 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 630 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 7.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 520 กิโลกรัม

9.4 มีคัมโยกควบคุมการทำงานเรียงตามแนวตั้งทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต และมีตะขอสำหรับยกของ (Slewing Hook) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5 ตัน จำนวน 1 ตัว พร้อมใบรับรองความสามารถจากโรงงานผู้ผลิตระบบไฮดรอลิก X

10. ระบบไฮดรอลิก

10.1 ป้อนน้ำมันไฮดรอลิกและเครนต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกันและสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (DISPLACEMENT) ไม่น้อยกว่า 20 ลูกบาศก์เซนติเมตรต่อรอบ แรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 270 บาร์ พร้อมถังน้ำมันไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า 48 ลิตร

10.2 ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับน้ำมันไฮดรอลิกและวัดอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก ใช้ น้ำมันไฮดรอลิก ที่จัดหาได้ในประเทศไทย

ลงชื่อ.....ประจำเอก.....ประธานกรรมการ
(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ.....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสมพงษ์ จรรยา)

(นางสาวพินนา มณีรัตน์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

นักประชาสัมพันธ์

11. ระบบความปลอดภัย

11.1 มี HOSE FAILURE VALVE สำหรับระบบไฮดรอลิกให้ยกอยู่ในตำแหน่งคงที่ กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือขาด

11.2 มี LOAD HOLDIN VALVE เพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก

11.3 มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาหยั่ง (HOSE FAILURE VALVE) ทั้งสองข้างเพื่อป้องกันการยุบตัวของขา
ค้ำยัน กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือรั่ว

12. ขนาดและน้ำหนักของเครน

12.1 น้ำหนักเครนมาตรฐานไม่รวมขา ค้ำยันไม่เกิน 720 กิโลกรัม

12.2 เครนเมื่อพับเก็บขณะเดินทางมีความสูงจากฐานเครนไม่เกินกว่า 2,100 มิลลิเมตร มีความกว้าง
ฐานเครนไม่เกิน 600 มิลลิเมตร และความยาวจากด้านซ้ายไปด้านขวาไม่เกิน 2,165 มิลลิเมตร

12.3 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกของเครนไฮดรอลิกดังกล่าว มาแสดงในวันยื่นซอง

12.4 เครนผลิตและประกอบภายในประเทศไทย และได้มาตรฐาน มอก. รับรองคุณภาพหรือหากเป็น
ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศจะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจาก
ผู้ผลิตหรือได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยต้องแนบสำเนาหนังสือ
แต่งตั้งและมีสาขาของบริษัทผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทยเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและการสั่งซื้ออะไหล่
โดยแนบเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

13. กระเช้าพร้อมแขนเสริม

13.1 กระเช้าข้อมไฟฟ้าพร้อมแขนเสริม เมื่อต่อเข้ากับเครนแล้วมีความสูง ไม่น้อยกว่า 10 เมตร
เมื่อวัดจากปากกระเช้าถึงพื้นดิน

13.2 สามารถทนแรงดันไม่น้อยกว่า 8,000 โวลต์ สามารถบรรทุกพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 1 คน

13.3 ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือผลการทดสอบแรงดันไฟฟ้าจากสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยหรือสถาบัน ที่น่าเชื่อถือ
ได้มาแสดงในวันยื่นซอง

14. การพนสีและตราหน่วยงาน

14.1 การพนสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียู
รีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานราชการจะเป็นผู้กำหนด) (สีแดง)

14.2 ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่าง ๆ ให้มีตราเครื่องหมายประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น
ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ขนาดสูงไม่
น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถ ทั้งสองข้าง

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสมพงษ์ จรรยา) (นางสาวพินา มณีรัตน์)
ผู้อำนวยการกองช่าง นักประชาสัมพันธ์

15. แลบสะท้อนแสงสำหรับยานพาหนะ

15.1 แผ่นสะท้อนแสง ต้องติดตั้งตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด จำนวน และตำแหน่งการติดตั้งรวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. 2560

16. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

16.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

16.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

16.3 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

16.4 ชุดอัดจารบี จำนวน 1 ชุด

16.5 คู่มือการใช้รถยนต์ จำนวน 1 ชุด

16.6 คู่มือการใช้เครนไฮดรอลิก (เครนพับ) จำนวน 1 ชุด

17. อุปกรณ์นิรภัย

17.1 ถุงมือกันไฟฟ้า จำนวน 2 คู่ ทำจากวัสดุน้ำยางธรรมชาติ หรือดีกว่าได้รับการทดสอบมาตรฐาน EN, DIN หรือเทียบเท่า หรือมาตรฐานอุตสาหกรรม ถุงมือสามารถป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 1,000 โวลต์ ถุงมือสามารถทดสอบการป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 3,000 โวลต์

17.2 หมวกนิรภัย จำนวน 2 ใบ ทำจากวัสดุ ABS หรือ HDPE CLASS คลาส E (ล่าสุด) หรือเทียบเท่า มีน้ำหนักเบาสวมใส่สบายกระชับศีรษะไม่หลุดร่วงง่าย

17.3 เข็มขัดนิรภัยสำหรับป็นเสาไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด

18. ข้อกำหนดอื่นๆ

18.1 ผู้เสนอราคาจะต้องนำส่งแคตตาล็อก และเอกสารการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ให้คณะกรรมการ พิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ตรวจ

18.2 เอกสารรับรองหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ถือเป็นสาระสำคัญในการพิจารณาผลการยื่น เอกสารเสนอราคามิฉะนั้นถือว่าสละสิทธิ์

18.3 การรับประกัน 1 ปี เนื่องจากการใช้งานปกติที่ไม่ใช่วัสดุสิ้นเปลือง ผู้เสนอราคาต้องรับประกัน ความเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลา รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่ผู้ขาย ได้รับแจ้งให้ทราบ

18.4 ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อย และได้โอน กรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว (คุณลักษณะถูกต้องตามมาตรฐานขนส่งกำหนด)

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ กรรมการ (ลงชื่อ)

(นายสมพงษ์ จรรยา)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(นางสาวพินนา มณีรัตน์)

นักประชาสัมพันธ์

18.5 เหตุผลในการกำหนดให้นำหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หนังสือรับรองมาตรฐานต่าง ๆ มาแสดงเพื่อให้หน่วยงานทราบถึงแหล่งที่มาของสินค้าและได้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ สามารถตรวจสอบได้ เพื่อประโยชน์การซ่อมบำรุงและสั่งอะไหล่จากโรงงานผู้ผลิตโดยตรงที่อยู่ในช่วงรับประกันสินค้านอกเหนือจากการรับประกันซื้อสินค้า

ลงชื่อ.....จำเอก.....ประธานกรรมการ
(กลยุทธ์ แสงชาติ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาขมิ้น

ลงชื่อ.....กรรมการ (ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายสมพงษ์ จรรยา) (นางสาวพินา มณีรัตน์)
ผู้อำนวยการกองช่าง นักประชาสัมพันธ์